

FORZA 

Mordaza

Autocentrante

Serie 26/150

Self-centering Machine

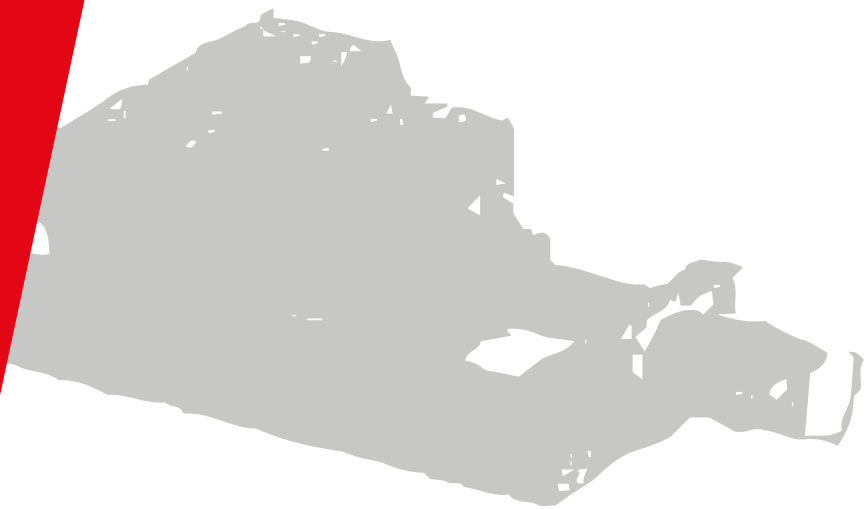
Vice 26/150 Series



26/150 Autocentrante

ÍNDICE

1. Características técnicas Technical Features	3
2. Dimensiones de la mordaza Machine vice dimensions	3
3. Tacos de husillo Spindle's Clamping Block	4
4. Fuerza de apriete Clamping Force	4
5. Bocas descendentes Pull down jaws	5
6. Despiece Exploded views	6



■ **1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL FEATURES**

Fabricado en material de cementación DIN 14CrMo13 (F155)

Cuerpos , portabocas y bocas: Dureza 60HRc.

Completamente rectificada.

Tolerancia de acabado en altura **g7**.

Portabocas guiados

Husillo con rosca trapecial.

Tacos de husillo con rodamiento axial y multiplicador de par

Made from carburizing treatment material DIN 14CrMo13 (F155)

Body, jaw-support and jaws: Hardness 60HRc.

Fully grinded.

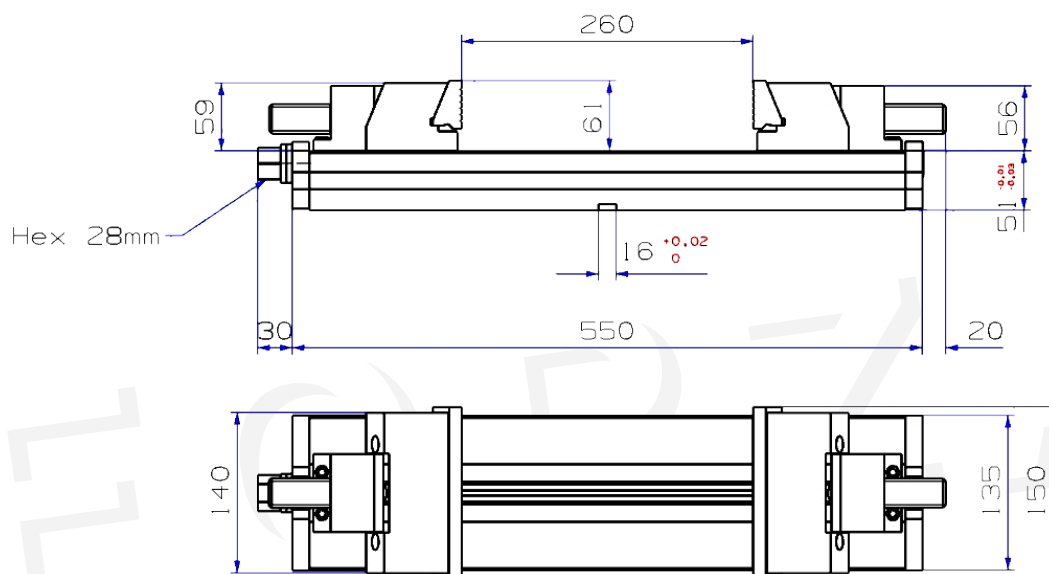
g7 finishing allowance.

Guided jaw-support.

Trapezoidal threaded spindle

Spindle's clamping block with axial bearing and a torque multiplier device

■ **2. DIMENSIONES DE LA MORDAZA / MACHINE VICE DIMENSIONS**



■ 3. TACOS DE HUSILLO / SPINDLE'S CLAMPING BLOCK

Cada taco tiene 3 posiciones de bloqueo, para cambiar de posición basta con aflojar los dos prisioneros. / Each clamping block features 3 clamping positions. In order to change position simply loosen up the 2 stud screw.



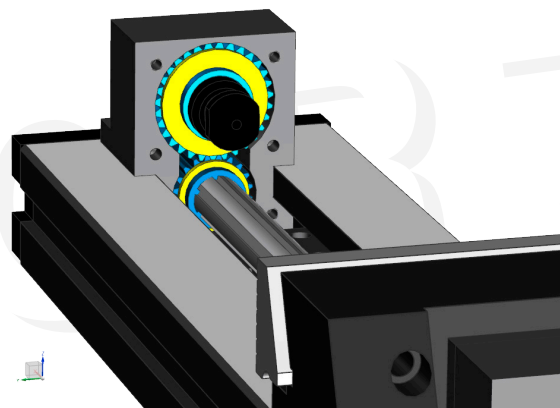
■ 4. FUERZA DE APRIETE / CLAMPING FORCE

Esta mordaza en condiciones normales de trabajo tiene una fuerza de apriete de de 5 toneladas. Cada taco de husillo va equipado con un multiplicador de par con una multiplicación 3 :2.

Los husillo tienen rosca trapecoidal y llevan dodos rodamientos axiales para facilitar la fuerza de amarre.

In normal working conditions this machine vice has a clamping force of 5 tons. Each spindle is equipped with a torque multiplier (multiplication torque 3:2).

The spindle has trapezoidal thread and carry axial bearings to facilitate clamping force.



■ **5. BOCAS DESCENDENTES / PULL DOWN JAWS**

Al apretar las piezas hacen que estén descendiendan.

Se dispone de 4 tornillos que sujetan las bocas y unas gomas de retorno que, cuando cesa la presión, hacen volver a las bocas a su posición original.

Para obtener el efecto descendente: afloje los 4 tonillos aproximadamente 1/2 vuelta. (Cuanto más los afloje mayor será el recorrido descendente.)

Para eliminar el efecto descendente apriete los 4 tornillos, de esa forma la boca quedará bloqueada en la posición más baja.

Perfect Series Vices have descending effect, this means that while tightening, jaws go down making the work piece to fit on the vice body.

There are 4 screws to hold jaws and returning rubbers that make jaws return to its original position when pressure stops.

To get descending effect, untighten screws about half a turn (the more you tight, the greater jaws descend).

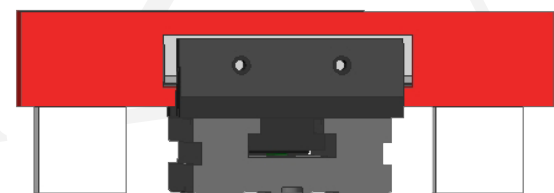
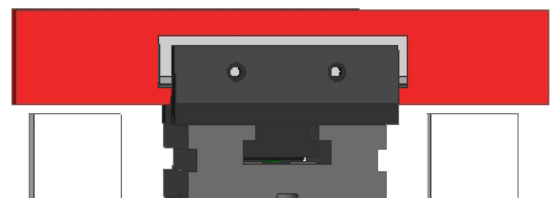
To avoid this effect, tighten the four screws, by this way jaws will be locked in its lower position.

Consejos sobre el efecto descendente.

- Cambie las gomas una vez al año.
- Suelte las bocas de vez en cuando para limpiarlas y engrasarlas.
- Par trabajos de mucha precisión aplique solo el efecto descendente a la boca móvil.
- Elimine el efecto descendente para los trabajos en los que pueda ser perjudicial o inútil.

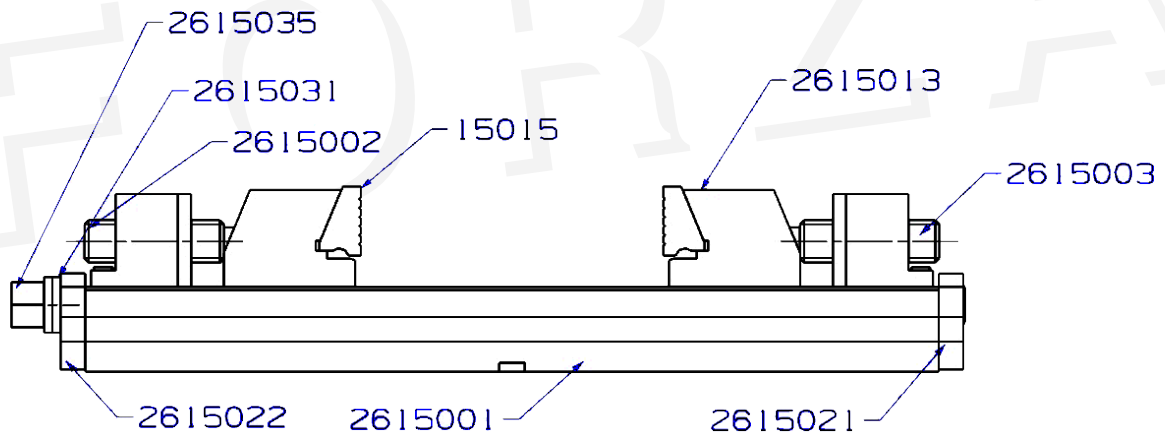
Advices for high accuracy works:

- Change return rubbers once a year.
- Untighten jaws often to clean and lubricate them.
- For high precision machining use the descending effect only in the movable jaw.

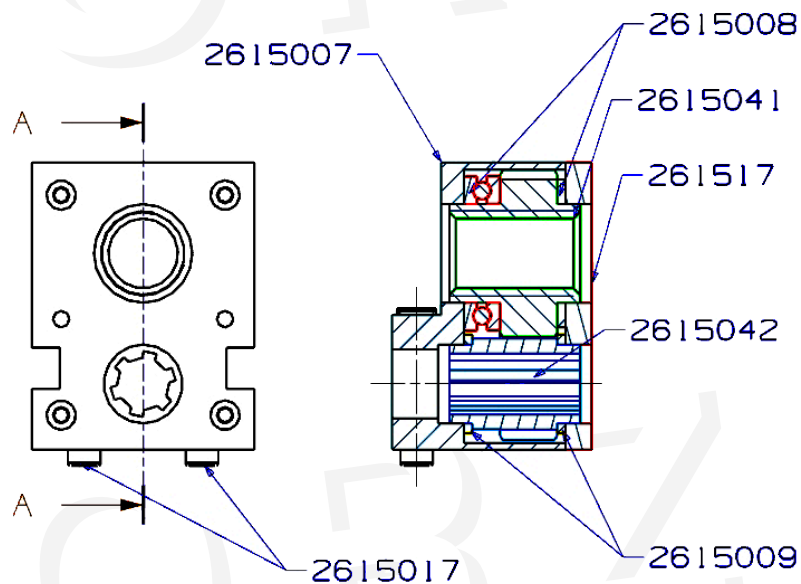


6. DESPIECE / EXPLODED VIEWS

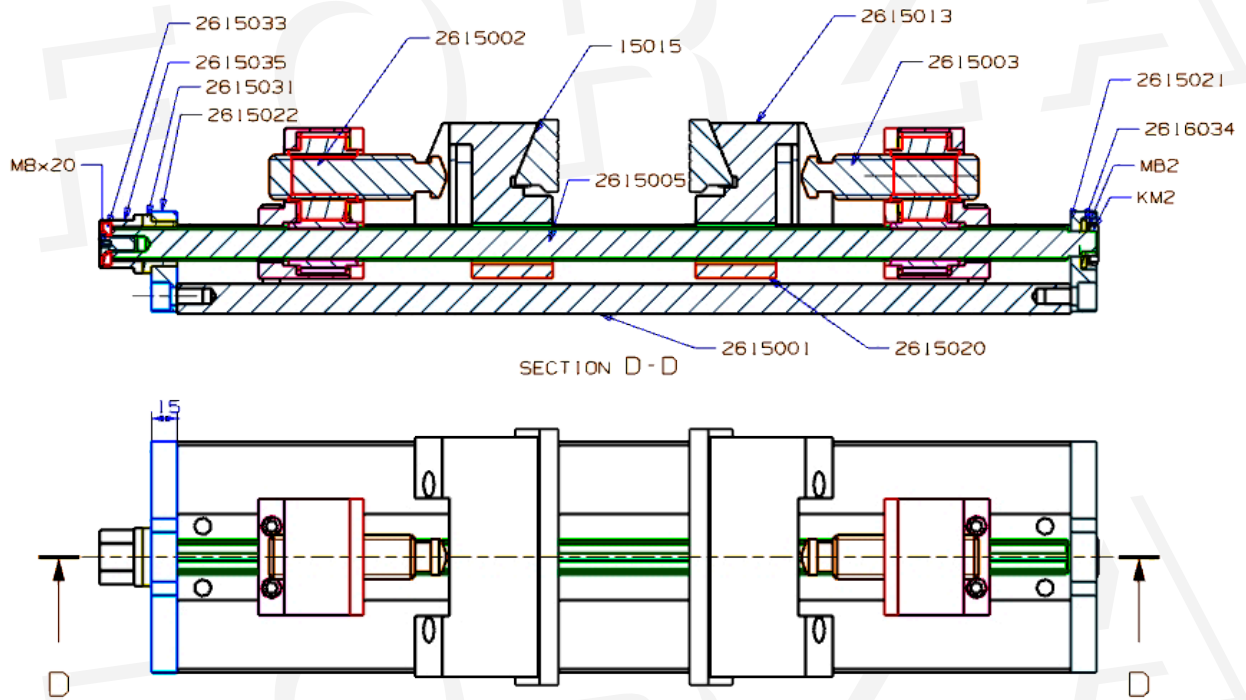
General



DESPIECE TACO HUSILLO / CLAMPING BLOCK EXPLODED VIEW



DESPIECE COMPLETO / COMPLETE EXPLODED VIEW





S.L. de Herramientas Especiales Forza
C/ San Miguel de Atxa, 24
01010 Vitoria
www.forza.es

